



# INDUSTRIELLE KLEBSTOFFE

Selektor für anaerobe und Cyanacrylat-Klebstoffe



## Anaerobe Klebstoffe

Artikel	Typ	Farbe	Viskosität [mPas]	Spaltfüllvermögen (max) [mm]	Gewindegröße (max.)	Anwendungstemperatur [°C]	Funktionsfestigkeit (Stunden)	Registrierungen
12-22	Schraubensicherung niederfest	Lila	1.000	0,2	M 36	-55 bis +150	3	-
12-41	Schraubensicherung mittelfest	Blau	150	0,15	M 12	-55 bis + 150	3	-
12-42	Schraubensicherung mittelfest	Blau	2.200 tx	0,25	M 36	-55 bis +150	1	NSF, DVGW
12-43	Schraubensicherung mittelfest	Blau	2.800	0,25	M 36	-55 bis +150	12	-
12-62	Schraubensicherung hochfest	Rot	1.500 tx	0,25	M 36	-55 bis +150	4	NSF
12-71	Schraubensicherung hochfest	Grün	700	0,15	M 20	-55 bis +150	3	NSF
12-75	Schraubensicherung hoch- / wärmebest	Rot	10.000 tx	0,2	M 36	-55 bis +200	6	-
12-90	Schraubensicherung mittelfest, kapillar	Grün	20	0,07	M 5	-55 bis +150	1	-
15-10	Flächendichtung hoch- / wärmebest	Rot	80.000 tx	0,5	-	-55 bis +200	6	NSF
15-18	Flächendichtung mittelfest, flexibel	Rot	250.000 tx	0,5	-	-55 bis +150	3	-
15-42	Gewindedichtung mittelfest	Braun	600	0,15	3/4"	-55 bis +150	3	-
15-72	Gewindedichtung mit PTFE mittelfest	Weiß	17.500 tx	0,3	3"	-55 bis +150	3	NSF, DVGW
15-73	Flächendichtung niederfest	Grün	20.000 tx	0,3	-	-55 bis +150	6	NSF
15-74	Flächendichtung mittelfest	Orange	34.000 tx	0,5	-	-55 bis +150	6	NSF
15-77	Gewindedichtung mittelfest	Gelb	23.000 tx	0,5	3"	-55 bis +150	3	NSF, DVGW
15-86	Gewindedichtung hochfest	Rot	6.500	0,3	2"	-55 bis +150	12	NSF, DVGW
16-03	Flügeverbindung hochfest	Grün	150	0,15	M 12	-55 bis +150	6	NSF
16-20	Flügeverbindung hoch- / wärmebest	Grün	12.000	0,2	M 36	-55 bis +200	3	DVGW
16-38	Flügeverbindung hochfest	Grün	2.500	0,2	M 36	-55 bis +150	1	NSF
16-40	Flügeverbindung hochfest	Grün	600	0,15	M 20	-55 bis +175	12	NSF, DVGW
16-41	Flügeverbindung hochfest	Gelb	500	0,15	M 12	-55 bis +150	1	-
16-48	Flügeverbindung hoch- / wärmebest	Grün	550	0,15	M 20	-55 bis +175	1	NSF, DVGW

Ausgehärteter Zustand nach 24 Stunden

## Cyanacrylat Klebstoffe

Artikel	Typ	Farbe	Viskosität [mPas]	Zugscherfestigkeit	Anwendungstemperatur [°C]	Trockenzeit [s] ALU	Trockenzeit [s] SBR	Trockenzeit [s] EPDM
14-01	Universal	farblos	80	-	-30 bis +80	70	5	8
14-06	Spezial, Elastomer	farblos	20	-	-30 bis +80	30	4	3
14-15	Kunststoff	farblos	1.000	-	-30 bis +80	70	8	8
14-31	Metall	farblos	<10	>18	-50 bis +80	30	-	-
14-35	Universal	farblos	2.000	-	-30 bis +80	70	10	12
14-38	Kunststoff	farblos	25	-	-30 bis +80	40	4	3
14-54	Universal - GEL	farblos	110	-	-30 bis +80	110	24	35
14-60	Spezial, geruchlos	farblos	50	-	-30 bis +100	110	11	8
14-80	Spezial, schwarz	schwarz	400	>20	-30 bis +120	45	15	20
14-93	Kunststoff	farblos	<10	-	-30 bis +80	35	6	8
14-96	Universal	farblos	80	-	-30 bis +80	60	4	8
14-98	Spezial	farblos	400	-	-55 bis +105	30	10	15
14-204	Metall	farblos	<10	-	-30 bis +100	90	7	15
14-205	Kunststoff	farblos	1.000	-	-30 bis +80	35	6	8

Cyanacrylat-Klebstoffe kühl lagern. Optimale Temperatur 5°C bis 7°C

Kundendienst: +49 (0) 7041 / 9634 0  
 Email: info@itwcp.de  
 www.itwcp.de

ITW LLC & Co. KG  
 Mühlacker Strasse 149, D-75417 Mühlacker  
 Part of ITW www.itw.com  
 Spraytech® is a trademark of ITW Inc.

## Schraubensicherungen

-55°C bis +150°C				
<b>Niederfest</b>	<b>Mittelfest</b>	<b>Hochfest</b>	<b>Mittelfest, kapillar</b>	<b>Hoch- / Wärmefest</b>
nieder-/mittelviskos	niederviskos	mittelviskos	niederviskos	hochviskos
				
<b>12-22</b>	<b>12-41</b>	<b>12-43</b>	<b>12-90</b>	<b>12-75</b>
Universelle und leicht demontierbare Schraubensicherung	Universalklebstoff mittelfest geeignet für Feingewinde	Universalprodukt für hohe Medien- und Wärmebeständigkeit	Schraubensicherungs-klebstoff kapillar für Kleinstverbindungen	Hochfester und wärmebeständiger Schraubensicherungs-klebstoff

## Gewindedichtungen

-55°C bis +150°C		
<b>Mittelfest</b>	<b>Mit PTFE</b>	<b>Hochfest</b>
niederviskos	hochviskos	hochviskos
		
<b>15-42</b>	<b>15-72</b>	<b>15-86</b>
Schnell aushärtende Hydraulikdichtung mittelfest	Rohrgewindedichtung gefüllt mit PTFE	Rohrgewindedichtung hochfest, gute Medienbeständigkeit

## Flächendichtungen

+200°C		
<b>Hochfest</b>	<b>Niederfest</b>	<b>Mittelfest, flexibel</b>
hochviskos	hochviskos	hochviskos
		
<b>15-10</b>	<b>15-73</b>	<b>15-18</b>
Geeignet als Ersatz von Feststoffdichtungen in Flanschverbindungen	Flächendichtung niedrigfest für leichte Demontierbarkeit	Flächendichtung flexibel, mittelfest

## -55°C bis +150°C

-55°C bis +150°C		
<b>Hochfest</b>	<b>Niederfest</b>	<b>Mittelfest</b>
hochviskos	hochviskos	hochviskos
		
<b>15-10</b>	<b>15-73</b>	<b>15-74</b>
Geeignet als Ersatz von Feststoffdichtungen in Flanschverbindungen	Flächendichtung niedrigfest für leichte Demontierbarkeit	Schnell härtende Flächendichtung mittelfest




## Fügeverbindungen

-55°C bis +150°C		
<b>Hochfest</b>	<b>Hochfest, wärmefest</b>	<b>Primer</b>
niederviskos	hochviskos	Für anaerobe Klebstoffe
		
<b>16-03</b>	<b>16-20</b>	<b>16-01</b>
Fügeverbindung hochfest	Hochviskose Fügeverbindung wärmefest	Primer F ca. 2 Minuten vor der Verklebung der Teile auftragen und vollständig ausdampfen lassen. Primer F beschleunigt die Aushärtung der anaerob härtenden Klebstoffe und ist auch ideal wenn große Spalte vorliegen.




## Vorbereitung

+200°C		
<b>Hochfest</b>	<b>Hochfest, wärmefest</b>	<b>Primer F</b>
hochviskos	niederviskos	Auf auf verzinkten und passivierten Oberflächen. Optimal für niedrigere Temperaturen
		
<b>16-20</b>	<b>16-48</b>	<b>16-01</b>
Hochviskose Fügeverbindung wärmefest	Schnell härtende hochfeste Fügeverbindung	




## Universal

bis +80°C		
<b>Alle gängigen Material-Paarungen</b>	<b>Hochfest</b>	<b>Hochfest, wärmefest</b>
niederviskos	niederviskos	niederviskos
		
<b>14-01</b>	<b>16-38</b>	<b>16-20</b>
Universalklebstoff für schwer verklebbare Werkstoffe	Fügeverbindung hochfest Für höchste Scherbeanspruchung	Hochviskose Fügeverbindung wärmefest




## Kunststoff

bis +80°C		
<b>Alle gängigen Kunststoff-Paarungen</b>	<b>Hochfest</b>	<b>Hochfest, wärmefest</b>
mittelviskos	hochviskos	niederviskos
		
<b>14-15</b>	<b>16-20</b>	<b>16-48</b>
Kunststoffklebstoff geeignet für unterschiedliche Materialpaarungen	Hochviskose Fügeverbindung wärmefest	Schnell härtende hochfeste Fügeverbindung




## Primer

+200°C		
<b>Alle gängigen Kunststoff-Paarungen</b>	<b>Hochfest</b>	<b>Mittelfest, flexibel</b>
mittelviskos	hochviskos	hochviskos
		
<b>14-15</b>	<b>15-10</b>	<b>15-18</b>
Kunststoffklebstoff geeignet für unterschiedliche Materialpaarungen	Geeignet als Ersatz von Feststoffdichtungen in Flanschverbindungen	Flächendichtung flexibel, mittelfest




## Metall

+80°C		
<b>Alle gängigen Metalle</b>	<b>Spezial</b>	<b>Primer</b>
niederviskos	Geruchlos	Für Cyanacrylat-Klebstoffe
		
<b>14-31</b>	<b>14-60</b>	<b>14-93</b>
Schnell härtender Metallklebstoff	Geruchsarmer nicht ausblühender Klebstoff	Primer L mittels saugfähigem Material (kleiner Schwamm) oder Pinsel auf die entsprechende Oberfläche auftragen. Auch ein Eintauchen der Teile in den Primer L vor der Verklebung ist möglich.

## Spezial

+80°C		
<b>Alle gängigen Metalle</b>	<b>Spezial</b>	<b>Primer</b>
niederviskos	Geruchlos	Für Cyanacrylat-Klebstoffe
		
<b>14-204</b>	<b>14-06</b>	<b>14-93</b>
Langsam härtender, hochviskoser Metallklebstoff	Elastomerklebstoff niederviskos	Schnell härtender Kapillarklebstoff

## Vorbereitung

+120°C		
<b>Alle gängigen Metalle</b>	<b>Spezial</b>	<b>Primer</b>
niederviskos	Geruchlos	Für Cyanacrylat-Klebstoffe
		
<b>14-204</b>	<b>14-06</b>	<b>14-93</b>
Langsam härtender, hochviskoser Metallklebstoff	Elastomerklebstoff niederviskos	Schnell härtender Kapillarklebstoff