



# STEAMSEAL

Foliac Hochdruckrohrdichtstoff mit Graphit und Mangan

## MERKMALE

- In erster Linie für die Abdichtung von Hochdruck-, Luft- und Wasserpumpen entwickelt
- Temperaturbereich  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $600^{\circ}\text{C}$
- Geeignet für Drücke von bis zu 193 bar (2800 psi)
- Fugen welche mit ROCOL STEAMSEAL abgedichtet wurden, sind leicht und sauber wieder auseinander zu brechen
- Verbindet fest, aber flexibel genug, um die Ausdehnung und Kontraktion von Rohrleitungen zu überstehen
- Ist kompatibel mit schaubildenden Lecksuch-Sprays

## GEBRAUCHSANWEISUNG

- Nicht bei Temperaturen unter Null anwenden
- Nur auf sauberen, fettfreien Oberflächen auftragen
- Kann einfach mit einem Pinsel aufgetragen werden
- Die beschichteten Kanten sollten innerhalb von 5 Minuten nach der Anwendung zusammengebaut werden
- Druckprüfung erst durchführen, nachdem STEAMSEAL mindesten 24 Stunden bei einer Temperatur von  $20 - 25^{\circ}\text{C}$  ausgetrocknet ist. Trocknungszeit verlängert sich bei niedrigerer Temperatur erheblich
- STEAMSEAL nicht außerhalb des zu beschichtenden Gegenstandes aufbringen, da dies die Trockenzeit ebenfalls erheblich verlängern kann
- In Kombination mit Hans oder anderen Ersatzfüllstoffen anwendbar. STEAMSEAL hier jedoch zuerst auf dem Außengewinde aufbringen.
- Zwischen  $+1^{\circ}\text{C}$  und  $+40^{\circ}\text{C}$  lagern
- Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre

### **ROCOL Lubricants**

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.



# STEAMSEAL

## TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

	<b>Prüfmethode</b>	<b>Ergebnis</b>
Aussehen	N/A	Dunkelgraue Paste
Unbearbeitete Tiefenwirkung	IP50 – ASTM D217	260 – 320
Basisstoff	N/A	Leinsamen Öl
Feststoff	N/A	Graphit & Mangan
Temperaturbereich	N/A	-20°C bis +600°C
Prüfdruck	N/A	193 bar (2800 psi)

TECHNICAL DATA

### **ROCOL Lubricants**

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.  
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.