

# Technisches Datenblatt



**Artikelnr.** 16-38

**Artikel**

Fügeverbindung hochfest

**Gebindegrößen**

50ml, 250ml, weitere Gebinde auf Anfrage



## Produktbeschreibung / Produktvorteile

VARYBOND® Type 16-38 ist für höchste statische Scherbeanspruchungen, sowie für dynamische Belastungen. Zum Befestigen von Zahnrädern, Riemenscheiben, Rotor-Wellen-Verbindungen an Elektromotoren usw.. Das Produkt verspricht eine schnelle Aushärtung.

## Anwendungshinweise

Die zu verklebenden Teile sollen trocken, sauber und fettfrei sein, damit ein gutes Ergebnis erzielt werden kann. Direkt aus der Tube/Flasche auftragen.

## Physikalische Eigenschaften

### Im flüssigen Zustand

Chemische Charakterisierung	Dimethacrylsäureester
Farbe	grün / fluoreszierend
Viskosität mPas Spindel U/min 3/20	2000 - 3000
Dichte	1,1g/cm <sup>3</sup>
Max. Gewindedurchmesser	M36
Max. Spaltfüllvermögen	0,20 mm
Flammpunkt	> +100°C
NSF	NSF ANSI Standard 61
Lagerfähigkeit	12 Monate bei 25°C

### Im ausgehärteten Zustand

Handfestigkeit nach	2 - 5 Minuten
Funktionsfähigkeit nach	1/2 - 1 Stunde
Endfestigkeit nach	2 - 4 Stunden
Losbrechmoment	> 40 Nm
Weiterdrehmoment	> 50 Nm
Druckscherfestigkeit (DIN 54452)	25 - 30 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C

## Lagerung / Lebensdauer

Lagerung im Originalbehälter, weg von Sonne und Licht. Bereits gebrauchtes Material mit neuem Material nicht vermischen. Bei trockener und ordnungs- gemässer kühler Lagerung ist das Produkt bei Raumtemperatur von 5 bis 25°C mind. 12 Monate lagerfähig.