



MX 33 (DTD900/4630A & AFS1105)

**Molybdändisulfidhaltiges Niedertemperatur-Silikonfett.
Speziell entwickelt zur Verwendung an hochbelasteten Komponenten,
wo Temperaturen bis nur -73°C anzutreffen sind.**

MERKMALE

- Temperaturbereich -73°C bis 150°C
- Äußerst gute EP-Eigenschaften (282 kg Schweißlast)
- Wasserbeständig
- Beeinträchtigt die meisten Kautschuke und Kunststoffe nicht (nicht verträglich mit Silikonkautschuken)

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Manuell oder mit einem Applikator, der NLGI Nr. 2-Silikonfette handhaben kann, auftragen.
- Mit den meisten anderen Silikonfetten verträglich, es wird jedoch empfohlen, dass Ausrüstung sauber und von allen vorherigen Schmierstoffen frei ist, bevor ROCOL MX 33 aufgetragen wird

Technische und Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich bei:

Fax zurück-Service : +44 (0)113 232 2770
Website : www.rocol.com
Kundendienst : +44 (0)113 232 2700

Ausgabe 16070b: Jan. '04

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.



MX 33 (DTD900/4630A & AFS1105)

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Aussehen	Glattes, blau/schwarzes Fett
NLGI Nr. (IP 50)(ASTM D217)	NLGI Nr. 1/2
Basistyp	Silikon
Verdicker	Lithiumseife
Feste Stoffe	Molybdändisulfid
Temperaturbereich	-73°C bis 150°C
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 40°C	36 cSt
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 100°C	14 cSt
Tropfpunkt (IP132)	210°C
Shell 4-Kugel (IP 239)(ASTM D2596)	
Schweißlast	282 kg
Mittlere Hertz-Last	31 kg
Korrosionstests 24 Std. bei +100°C	
Flussstahl	Keine Verfärbung
Kupfer (IP 112)	Keine Verfärbung
Aluminium	Keine Verfärbung
EMCOR-Korrosionstest (IP220)	3
Ölseparation (IP121) 24 Std. bei 100°C	3%
Wasserbeständigkeitstest (IP215) (% Verlust)	0%
Statischer Hitzestabilitätstest	
28 Tage bei 150°C - % Ölseparation	max. 2%
- % Evaporation	max. 5%
Spezifikation	DTD 900/4990 (AFS 1105)
dmN-Faktor	250 000
Lagerung	Die Lagertemperatur sollte auf 1 bis 40°C geregelt sein.

Ausgabe 16070b: Jan. '04

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNISCHE DATEN



MX 33 (DTD900/4630A & AFS1105)

Packungsgrößen	50 g
----------------	------

Ausgabe 16070b: Jan. '04

3

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.ocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.