



# METAL REPAIR COMPOUND

## Lösemittelfreier Epoxidkitt mit nicht rostenden metallischen Füllstoffen

### MERKMALE

ROCOL® METAL REPAIR Compound ist ein stahlverstärkter Epoxid-Kitt mit nicht rostenden metallischen Füllstoffen zur Verwendung als lösungsmittelfreie Reparaturmasse in der gesamten Industrie. Rocol METAL REPAIR Compound ist eine dauerhafte Reparaturmasse, die sich mit einer Vielzahl von Materialien einschließlich verschiedener Metalle verbindet und ideal zum Füllen von Rissen, Löchern usw.

### Anwendung

ROCOL METAL REPAIR Compound wurde für die schnelle, dauerhafte Reparatur von Gegenständen aus Eisenmetallen, Aluminium und anderen metallischen Substraten entwickelt.

ROCOL METAL REPAIR Compound kann zur Reparatur von Gussteilen, Ventil- und Pumpenkomponenten, Wellen, Keilnuten, Lagern, Rohren, Flanschen, Tanks, Gehäusen oder anderen gerissenen, gebrochenen oder verschlissenen Geräten verwendet werden.

ROCOL METAL REPAIR Compound ist nicht für strukturelle Reparaturen bestimmt.

ROCOL METAL REPAIR Compound hat einen breiten Temperaturbereich von -40 ° C bis + 150 ° C.

Es ist einfach und bequem zu verwenden und haftet auf den meisten metallischen Substraten.

ROCOL METAL REPAIR Compound ist beständig gegen Kohlenwasserstoffe, Ketone, Alkohole, Ester, Halogenkohlenwasserstoffe, wässrige Salzlösungen, verdünnte Säuren und Laugen.

ROCOL METAL REPAIR Compound hält in 5-10 Minuten ist nach 60 Minuten, mit einer vollständigen Aushärtung nach 24 Stunden verwendbar.

Ausgabe Mai 2018

1

### ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



# METAL REPAIR COMPOUND

## Anweisungen zur Lagerung und Verwendung:

Oberflächen sollten sauber und frei von Öl, Fett, Staub und Schmutz sein. Die Haftung wird verbessert, wenn die Oberfläche zuvor aufgeraut wird.

Tragen Sie leichte Einweghandschuhe. Brechen oder schneiden Sie die benötigte Menge ab. Verwenden Sie mindestens  $\frac{1}{4}$  des Sticks für ein gutes Aushärteergebnis.

Twist und kneten, bis eine einheitliche Konsistenz und Farbe erreicht ist. Das Produkt wird beim Kneten leicht warm.

Nach dem Kneten sofort auf die zu bearbeitenden Untergründe auf die zu füllenden Risse oder Löcher auftragen.

Entfernen Sie überschüssiges Material, bevor es aushärtet. Dies kann mit angefeuchteten Werkzeugen geschehen.

Auf nassen oder feuchten Oberflächen sollte das Compound kräftig in den Applikationsbereich eingearbeitet und bis zum Beginn der Adhäsion festgehalten werden. Die Verbindung sollte nicht von Hand gehalten werden, da während des Härtingsprozesses Wärme erzeugt wird.

Die Verbindung beginnt nach 5-10 Minuten abzubinden.

Die nutzbare Festigkeit wird nach 60 Minuten erreicht und die Verbindung kann dann gebohrt, geschliffen, geklopft, gefädelt oder gefeilt werden. Eine vollständige Aushärtung wird nach 24 Stunden erreicht.

Die Lagertemperatur sollte zwischen  $+ 8^{\circ} \text{C}$  und  $+ 28^{\circ} \text{C}$  liegen.

Die Haltbarkeit beträgt 1 Jahr ab Herstellungsdatum.

Packungsgröße 56g  
Artikelnummer RS64012

Ausgabe Mai 2018

2

### ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

[www.rocol.com](http://www.rocol.com)

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNI



# METAL REPAIR COMPOUND

## TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Aussehen	Grau
Basistyp	Metallgefülltes Expoydharzl
Fesstoff	Nicht rostender Metallfüller
Shore-D-Härte	80
Durchschlagfestigkeit	300 V / mm
Elektrischer Widerstand	<b>30,000 MΩ</b>
Druckfestigkeit	80 N/mm <sup>2</sup>
Bearbeitungszeit	ca. 3 Minuten
Aushärtezeit bei Weiterbearbeitung	60 Minuten
Vollständige Aushärtung	24 Stunden
Temperaturbereich	+ 4 ° C bis + 43 ° C (während der Anwendung)

### ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

[www.ocol.com](http://www.ocol.com)

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.