



FOODLUBE UNIVERSAL 2

PTFE-verstärktes lebensmittelverträgliches EP-Mehrzweckfett.

Ungiftiger, für wirksame Schmierung und Schutz von in Lebensmittel-/Reinraumumgebungen arbeitenden Kugel-, Wälz- und Gleitlagern konzipierter Schmierstoff.

MERKMALE

- Temperaturbereich –20°C bis +200°C
 - Hervorragende EP-Leistung (180 kg Schweißlast)
 - Hochgradig wasserbeständig
 - Geeignet für die Verwendung in Elektromotoren und Gebläsen
 - Ausgezeichneter Korrosionsschutz
 - Frei von: Mineral-Kohlenwasserstoffen, aus Tieren gewonnenen Materialien, Nussölen oder genmodifizierten Bestandteilen.
 - FDA Gruppe 21 CFR 178.3570
 - Nach NSF H1 registriert – 122065
 - ISO 21499
 - Halal certified
 - Kosher certified
- GEBRAUCHSANWEISUNG**
- Von Hand oder mit einem geeigneten Applikator (z. B. ROCOL Fett pistole) auftragen
 - Verträglich mit anderen seifenverdickten Fetten. Für beste Ergebnisse wird jedoch der vorherige Schmierstoff vor dem Auftragen entfernt.

Technische und Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich bei:

Fax zurück-Service : +44 (0)113 232 2770

Website : www.rocol.com

Ausgabe Jun. 2020

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



FOODLUBE UNIVERSAL 2

Kundendienst : +44 (0)113 232 2700

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Aussehen	Weißes, halbtransparentes Fett
NLGI Nr. (IP 50)(ASTM D217)	NLGI Nr. 2
Basistyp	Silikon
Verdicker	Kieselsäure
Feste Stoffe	PTFE
Temperaturbereich	-20 ⁰ C bis 200 ⁰ C
Tropfpunkt	Keiner
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 40 ^o C	700 cSt
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 100 ^o C	300 cSt
Shell 4-Kugel (IP 239)(ASTM D2596)	
Schweißlast	180 kg
SKF ROF-Lagerstandzeit	1100 Stunden
Kupferkorrosionstest (IP 112)(ASTM D130)	Bestanden
Korrosionstest – Emcor (IP 220)	0:0
Wasserbeständigkeitstest (IP 215)(ASTM D1264)	<2,0%
Lagerung	Die Lagertemperatur sollte auf 1 bis 40 ⁰ C geregelt sein.
Packungsgrößen – Bestellnummern	380 g-Kart. - B/N RS15231, 4 kg - B/N RS15256, 18 kg - B/N RS15254

Ausgabe Jun. 2020

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



FOODLUBE UNIVERSAL 2

Ausgabe Jun. 2020

3

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden.
Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.