



SAPPHIRE HI-LOAD 2

**Molybdändisulfidhaltiges langlebiges Mehrzweckfett.
Für effektive Schmierung und Schutz von Kugel-, Wälz- und Gleitlagern
aller Art konzipiert.**

MERKMALE

- Temperaturbereich –30°C bis 150°C
- Hervorragende EP-Leistung (>800 kg Schweißlast)
- Revolutionäre Multikomplexseifen-Technologie
- Bedeutend verlängerte Schmierintervalle
 - typisch 3-mal länger als herkömmliche seifenverdickte Fette
- Gute Korrosionsbeständigkeit
- Ideal bei stark belasteten, langsam bewegten Anwendungen

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Von Hand oder mit einem geeigneten Applikator (z. B. ROCOL Fettpistole) auftragen
- Verträglich mit anderen seifenverdickten Fetten. Für beste Ergebnisse wird jedoch der vorherige Schmierstoff vor dem Auftragen entfernt.

Technische und Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich bei:

Fax zurück-Service : +44 (0)113 232 2770
Website : www.rocol.com
Kundendienst : +44 (0)113 232 2700

Ausgabe 12761c: Jan. '04

1

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA



SAPPHIRE HI-LOAD 2

TECHNISCHE DATEN (typische Werte)

Aussehen	Glattes, blau/schwarzes Fett
Walkbeständigkeit	290-320
Basistyp	Stark raffiniertes Mineralöl
Verdicker	Multikomplexseifen-Technologie
Feste Stoffe	Molybdändisulfid
Temperaturbereich	-30°C bis 150°C
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 40°C	180 cSt
Viskosität der Basisflüssigkeit bei 100°C	17 cSt
Shell 4-Kugel (IP 239)(ASTM D2596)	
Schweißlast	>800 kg
Mittlere Hertz-Last	144 kg
Timken-OK-Last (IP 326)(ASTM D2509)	70 lb
Kupferkorrosionstest (IP 112)(ASTM D130)	1a
Korrosionstest – Emscor (IP 220)	0:0
Wasserbeständigkeitstest (IP 215)(ASTM D1264)	<2%
Lagerung	Die Lagertemperatur sollte auf 1 bis 40°C geregelt sein.
Packungsgrößen	400 g, 5 kg, 18 kg

Ausgabe 12761c: Jan. '04

2

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.

Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760

www.rocol.com

ROCOL ist ein nach BS EN ISO 9001 registriertes Unternehmen.

ROCOL ist ein Warenzeichen von ITW Inc.

Die Informationen in dieser Publikation basieren auf unserer Erfahrung und Berichten von Kunden. Es gibt viele Faktoren außerhalb unserer Kontrolle bzw. unseres Wissens, die sich auf die Verwendung und Leistung unserer Produkte auswirken, und aus diesem Grund werden sie ohne Gewähr zur Verfügung gestellt.

TECHNICAL DATA